

WRS - Svetsprotokoll för Stumsvetsning

Installatör:	Materialtillverkare/Material:	Svetsare/certno:
Beställare:	Svetsstandard:	Svetsmaskin, modell/serienummer:
Projekt:	Datum:	Nästa kalibrering senast:

Skarv #	Rördiameter (mm)	SDR rör	Omgivande temp (°C)	Uppmätt spegeltemp (°C)	Tabelltryck (bar) (N)	Uppmätt släptryck (bar) (N)	Totalt svetstryck (bar) (N)	Vulsthöjd (mm)	Uppvärmningstid (sek)	Omställningstid (sek)	Kyltid (min)	Färdig vulstbredd (mm)	Anteckningar

WRS Godkänd: JA NEJ

Anmärkning:

Signatur kontrollant:

